

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
1	株式会社アーステクニカ	千葉県	1,200,000	324	https://www.earthtechnica.co.jp/	1. 製缶加工（機械製缶・プラント製缶） 2. 機械加工 3. 組立作業 4. 制御盤製作及び配線工事 5. コンベヤ等設計・製作 6. プラント据付工事・メンテ工事 7. 鋳鋼原材料（スクラップ、合金鉄）	1. 製缶加工：製作重量10～50t、クレーン重量2.8tレベルが主。厚板t20以下 2. 機械加工：形状は丸物が多い 3. 組立作業：当社図面による産業機械の製造～組立 4. 制御盤：設計（ハード、ソフト）～製造 5. 機械・コンベヤ等の設計及び製造（製造のみでも可） 6. プラント据付重量数十トン～数百トン	1. 製缶加工：SS、SUSもあり 2. 機械加工：材料は支給することが主（材質：FC、FCD、SC、SUS）	加工に必要な設備	・多品種少量（ロットではない）に対応可能なこと ・短納期に対応できること ・検査体制があると尚良い。（品質保証部門がある、ダブルチェック体制があるなど） ・機械製缶～機械加工～組立までできる（一括請負）と尚良 ・制御盤関係、現地配線工事（二次側）できる（一括請負）と尚良 ・プラント製缶関係、現地据付工事できる（一括請負）と尚良
2	株式会社アオキシテック	栃木県	98,000	80	https://aokisym.tech/	自動車、食品関連部品など	丸物：φ300以上+マシニングが加工可能なメーカー 角物：800以上が加工可能なメーカー	アルミ、ステンレス、鉄、銅、鋳物など	NC旋盤、マシニングセンタ	短納期対応／低価格
3	株式会社朝日ラバー	福島県	516,870	315	https://www.asahirubber.co.jp/	【ゴム成形/加工】：コンプレッション、射出、押出、カレンダー、シートカット、接着、コーティング、印刷、塗装、マシニング加工、ウォータージェット、等 【金型】：ゴム金型（コンプレッション、インジェクション）、超微細加工、光学鏡面・フレネル加工、ミガキレス、等 【樹脂成形】：医療系の生産対応メカ及び試作（3Dプリンターや造形含み） 【その他】：電装関係（回路設計・実装・ソフトウェア開発など）	製品サイズは手の平以下が殆ど。（小さい製品が多い）	-	-	・昨今、医療系の外作ニーズが高まっている ・加工については、光学系の微細加工及びゴム抜型（単層型）の製作先も広く調査中 ・通信事業にも注力しており構造設計から電装関係まで幅広く、情報取集中
4	アシザワ・ファインテック株式会社	千葉県	90,000	165	https://www.ashizawa.com/	粉碎機（ビーズミル）の部品	加工：1次加工⇒溶接⇒2次加工（鋳物加工、サニタリー配管の溶接、ウレタン加工(φ300以上)） 大きさ：φ250～φ700 長さ：150mm～1400mm 数量：1～5個	SUS304、SUS630、SS400、FC200、ウレタン	旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、横中ぐり盤、溶接機	・独立検査部門がある事。※社内で、機械加工・溶接製品が一貫製造可能/ISO9001認証取得済であれば尚良い ・社内でウレタンの旋盤加工が可能
5	株式会社アステクノス	静岡県	97,480	194	https://astecnos.com/	・機械設計（構想設計、詳細設計） ・電気設計（ハード設計、ソフト設計、デバッグ） ・機械組立（組立、調整、現場工事） ・電機組立（制御盤製作、機内配線） ・ロボット（プログラム作成・ティーチング）	・専用機設計製作品及び治具加工 ・制御盤製作	・金属全般 ・樹脂	・CAD等（3D-iCAD SX V8L3 2D-CADPAC）、E-CAD	設計・組立・調整・デバッグ全般・現場工事から、一部工程まで幅広く対応できる企業様
6	アストロニクス株式会社	神奈川県	25,000	96	http://www.astronix.jp/index.html	1. 制御盤の板金及び塗装 2. 板金加工	意図：コストダウン、負荷対策 数量：1～2個が多い 大きさ：制御盤筐体（高さ2300mm以下）	鉄、ステンレス、アルミ、等	板金設備、塗装設備	・高品質、低コスト希望（検査図面添付必須） ・短納期対応（単品部品：1～2日で製作） ・制御盤筐体については塗装込で対応（リードタイム3週間程度） ・出来れば塗装設備を保有している企業を希望

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
7	株式会社アテックス	愛媛県	6,080	210	https://atexnet.co.jp/company/	・金属加工：溶接・プレス、機械加工—成型・ギヤ類、鋳物加工・成型 ・ゴム・樹脂 成型、加工 ・電子基盤関係	意図：コストダウン 大きさ：10～1,000mm 数量：月ロット平均1～100個	金属：鉄 ゴム：天然ゴム・CR 鋳物：FC200	—	ISO9001認証取得済
8	株式会社アマダプレスシステム	神奈川県	1,491,250	355	https://www.amp.ama-da.co.jp/ja/	一般機械器具製造業（プレス間搬送ロボット、コイル材送り装置）	加工内容：切削加工、製罐+切削加工 大きさ：手のひらサイズから2500mm位まで 数量：装置が受注生産品の為、発注数は多品種小ロット（多くても10～20個程度）	鉄、アルミ、鋳物	マシニングセンター、NC旋盤、溶接機	メールでの対応が可能なこと
9	株式会社アムロン 関東営業所	茨城県	100,000	220	http://www.amron.co.jp	建設機械部品、プラント非圧系機器(発電所、製鉄、水処理、廃棄物処理 等)、産業機械などの設計、製作、塗装、組立 ※製作のみ、塗装のみの対応でも構いません	・建設機械部品(レポート品)、架台/鉄骨製品、タンク、水処理装置、コンベヤ/製鉄関係の装置物 ・製品サイズ：トラック輸送可能な製品から船輸送が必要な2辺3.5m以上の製品 ・製品重量：数kg～数ト ・数量：1個～数百個	SS400、高張力鋼、特殊鋼、ステンレス系	製缶設備全般(半自動溶接機、TIG溶接機、ラジアル、ボール盤 等)、塗装設備全般(エアレス、集塵設備 等)、機械加工(マシニング、門型、旋盤、横中ぐり盤 等)	香川県高松市が本社で2023年3月より新たに茨城県土浦市に営業所を開設しました。関東方面で鉄鋼関係の製作品を中心に販売しており製作協力していただけるベンダー様を探しています。
10	株式会社いすゞテクノ	神奈川県	50,000	284	http://www.isuzutechno.co.jp	省力化/自動機の設計・製作	部品加工全般	特に無し	特になし	コスト、納期、品質、緊急対応について
11	岩手製鉄株式会社	岩手県	80,000	65	http://iwateiron.co.jp	・各種鋳物 (FC.FCD.SCS.SC.AC.CAC) ・精密機械加工（角物、丸物、平研、円筒研磨、内面研磨）	・角物：20～3000程度 ・丸物：φ20～2500 L100～2000	各種材質（鋳鉄含む）	鋳物製造設備、各種工作機械及び研磨機	品質、短納期対応、コストパフォーマンス
12	宇都宮螺子株式会社	東京都	50,000	100	http://www.urk.co.jp	ねじ・ファスナー類及び金属加工品（冷間圧造品、切削品、プレス品等）	加工：二次加工、追加工 大きさ：φ1～φ20 数量：少ロット 及び量産	鉄、ステンレス、真鍮、アルミ、樹脂、等	—	二次加工・追加工・研磨などの対応が可能なブランク製作企業（ヘッダー加工・切削加工等）
13	株式会社エイチ・アイ・デー	栃木県	10,000	104	https://kk-hid.co.jp/	ロボットを使った自動化設備	①自動化設備に使用する部品加工（組立、測定） ②自動化設備の設計～製作一式（工事含む）	SS、AL、SCM、SK、SUS、等	①溶断、溶接、旋盤、フライス、穴あけ、メッキ、塗装設備（協力メーカでも可） ②CAD～加工設備・測定器等 （CAD：CATIA、INVENTOR、CREO、AUTO-CAD等）	・（できれば）自動車業界の取引実績がある ・自動化設備の加工（組立、測定、工事）が受注可能であること ・自動化設備の設計～製作までを受注可能であること ※面談時に参考図面をお見せします。 ※ロボット、画像処理が得意な企業様は実績紹介をお願いします。

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
14	SST設計開発センター株式会社	埼玉県	30,000	50	https://www.sst-sk.co.jp/	家電製品、自動車部品	樹脂・アルミ・金属切削加工、板金、銅パイプ加工、ゴム加工	樹脂各種、アルミ、金属、NBR、等	NC旋盤、マシニング、プレス	短納期の対応、試作、量産対応
15	大阪銘板株式会社 東京OFFICE	東京都	98,000	290	http://www.daimei.jp	工業用プラスチック内外装製品、並びにエンジニアリングプラスチック製品の製造、超精密金型製作 (デザイン、試作、製品設計、各種金型、射出成形、各種表面処理、組立等)	<樹脂成型及び2次加工> ・小ロット(10~100/月)~大ロット(50,000台/月)の生産委託 ・スーパーエンブラ(PEI、PPS、GF材等)の成形加工 ・塗装、メッキ、蒸着、印刷、組立等 2次加工対応のみでも可能	一例：PP、ABS、PC/ABS、PPS、PBT-GF入り等 / 汎用・エンブラ・スーパーエンブラ全般	射出成型機：110~1300ton 縦型インサート成形対応設備 切削加工、試作対応設備	品質管理体制が有り、管理をお任せできるパートナー候補。 様々な商材のパートナー企業開拓も進めております。技術提携や商材提案でも検討させていただきます。
16	株式会社大橋製作所	埼玉県	96,000	90	https://www.ohashi-engineering.co.jp/	産業用装置を構成する加工部品	板金加工、製缶加工、機械加工	鉄、SUS、アルミ、各種樹脂等	板金加工品：レーザー加工機/ベンディング機/溶接機/測定機など 製缶加工品：レーザー加工機/溶接機/測定機/各種マシニング加工機など 切削加工品：各種マシニング加工機/旋盤/測定機など	少量多品種での短納期対応、且つ高品質でリーズナブルな価格
17	オリエンタル技研工業株式会社	東京都	100,000	180	http://www.orientalgiken.co.jp/	① 送風機の設計-生産 ② 大型樹脂カバーの設計・金型・生産 ③ 樹脂製大型タンク・装置等の生産 ④ 家電商品の製造経験 ⑤ 3Dプリンターでの製造による量産部品生産	鋳金、木工、樹脂加工	-	塗装設備	・国内他社で真似できないユニークな技術 ・コスト競争力 ・事務器の製造経験 ・研究設備関連製品・パーツの製造経験
18	カジママトロエンジニアリング株式会社	埼玉県	40,000	238	https://www.kme.jp/	建設機械部品	意図：製作外注化 加工：機械加工、製缶、塗装 大きさ：小物~大物まで	SS材、SC材	NC旋盤、レーザー加工機	短納期対応可能
19	梶原工業株式会社	埼玉県	96,000	155	https://www.kajiwara.co.jp/	食品加工機械（加熱攪拌機）の部品全般	意図：生産量拡大に向けた協力会社開拓、コストダウンなど 加工：製缶加工品・機械加工品・複合（製缶+機械加工）品 大きさ：長手3mを超える条鋼類を使用した架台、長手2m×奥行1m程度の架台、幅1m×奥行1.5m×高さ2m程度の条鋼類を使用した筐体、旋盤やフライス加工品など 数量：受注生産が主体の為、1品からの発注となる	オーステナイト系ステンレス、樹脂、等	旋盤、フライス盤、ワイヤーカット、溶接機、バンダー、ロールバンダー、レーザーカット、研磨機、等	・短納期対応、製品検査をしっかりと実施できること、研磨仕上げ対応可能なところ ・ISO9001認証取得していると良い
20	株式会社桂川精螺製作所	東京都	100,000	130	https://katsuragawa-seira.com	自動車部品の金属加工	加工内容：切削加工(全加工及び一部加工)、センターレス研磨、バレル加工、プレス加工、穴あけ 大きさ：φ6~φ20 数量：5,000~20,000個/月	鉄、ステンレス、銅	旋盤、フライス盤、等	相互信頼協力関係

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
21	株式会社加藤螺子製作所	福島県	92,000	180	http://www.kato-rashi.co.jp	冷間鍛造プレス、熱間鍛造プレス、精密切削、研磨加工、その他	<ul style="list-style-type: none"> ・ 400 t 以上の冷間鍛造プレス ・ 6インチ以下10インチ以上のNC旋盤加工 ・ その他 	炭素鋼・合金鋼・アルミ・ステンレス等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 400 t 以上の冷間鍛造プレス機 ・ 6インチ以下10インチ以上のNC旋盤加工機 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 少量多品種にも対応頂ける企業様 ・ 単品から量産まで対応頂ける企業様
22	カヤバ株式会社 岐阜北工場	岐阜県	27,647,600	4,000	https://www.kyb.co.jp/	4輪・2輪油圧緩衝器、産業用油圧機器（シリンダ等）の部品	加工：表面処理(硬質クロム、ニッケルクロム) 加工：アルミ鋳造、鍛造 大きさ：φ16～28 全長300mm以下	表面処理：S35C、S45C等 アルミ材：AC4C、ADC12等	表面処理：メッキライン及びバフ研磨機等 アルミ鋳造、鍛造設備	<ul style="list-style-type: none"> ・ QCD競争力及び安定供給 ・ 自動車、建設機械業界ビジネス経験豊富な企業様歓迎です。
23	カヤバ株式会社 長野工場	長野県	27,647,600	1,000	https://www.kyb.co.jp/	建設機械部品（特に油圧シリンダ）	意図：コストダウン、取引先拡充 加工：機械加工 大きさ：φ40～φ120、長さ100～1,000mm 数量：物による（数個から数千）	SC材、GNH55、SMT75	旋盤、マシニング	基本はQ・C・Dだが、現状は特にコスト提案力を重視
24	河淳株式会社	栃木県	2,560,000	1,760	https://www.kawajun.co.jp/	店舗什器、備品	溶接、成型、塗装、組み立て、梱包、発送 基本は完成品まで依頼	スチール、プラスチック	板金加工、線材加工、溶接、塗装（粉体、コーティング、メッキ）、成型機など	加工内容に沿った企業とコスト及び品質管理体制
25	株式会社技研製作所	高知県	8,958,000	691	https://www.giken.com/ja/	製缶品、加工品、建機用ハーネス、マニホールド、鋳鋼の製造・機械加工、シリンダー	<ul style="list-style-type: none"> ・ 切削加工 ・ 鋳鋼（1～2トンの商品、月数個） ・ シリンダー（油圧Max50M） 	マニホールド（S25C、SS400、S45C）、鋳鋼（ScMn2Bニッケルクロム）	<ul style="list-style-type: none"> ・ 加工機全般。ターニング(約φ2000)あれば尚良し。 ・ ハーネスはモレックスコネクタ等使用 	少量多品種。短納期対応あり。
26	株式会社共和工業	神奈川県	22,000	27	http://www.kyowakk.com	産業機器	外注意図：コスト、納期の充実化 加工：フライス品、旋盤品 大きさ：フライス品は小物・中物、時に大物 数量：単発～100個（試作およびリピート品） 大きさ：旋盤品は小径～φ200 数量：単発～1,000個（試作およびリピート品）	アルミ、SUS、鉄など	M C、複合旋盤	Q C Dに自信があり見積り回答が早い会社様
27	協和合金工業株式会社	千葉県	98,000	33	http://www.kgoukin.co.jp/	建産機の部品等	意図：新規外注先の開拓 加工：機械加工 大きさ：φ10～φ50、長さ100～500 数量：10個～1,000個/月	アルミニウム	NC旋盤、マシニングセンタ	鋳物の加工経験があればなお可

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
28	株式会社久保村製作所	京都府	10,000	40	https://www.kubomura.co.jp/	半導体・医療・計測・ロボット・一般産業向け装置の部品	旋盤 ①φ150～複合加工 数量1～100個程度 ②焼入研磨品 数量1～100個程度 MC ①高難易度の加工 数量1～100個程度 ②焼入研磨品 数量1～100個程度	アルミ、SUS、鉄、真鍮	・三次元測定機、MC、NC旋盤、複合旋盤 ・平面研磨、円筒研磨(内径研削、外径研削)は保有が望ましい ・5軸加工機は保有が望ましい	品質管理がしっかりしている事、三次元測定機保有
29	群馬精工株式会社	埼玉県	10,000	139	http://www.gunmaseiko.co.jp	自動車部品、バイク部品、船舶部品、自転車部品等	加工内容：冷間鍛造品の切削加工 大きさ：φ10～φ120 φ50前後が多い(手のひらサイズ) 数量：500個～3万個/月 1,000個/月程度の依頼が多い LOT：500個～4,000個	アルミ・鉄・ステンレス	すべてチャック機が必要です。NC旋盤・複合旋盤・マシニングセンター	鍛造品の切削加工経験が必要です。弊社 神川工場に素材の引取と完成品の納品が可能な事(混載便可 宅急便不可)
30	株式会社小糸製作所	静岡県	14,270,000	4,314	https://www.koito.co.jp/	航空機用部品(照明装置のアルミ鋳物部品)	意図：新規発注先の開拓 加工：鍛造、鋳造、ダイキャスト及び機械加工仕上げ(MIL規格のX線や磁気/蛍光探傷検査、熱処理工程も希望) 大きさ：最小タバコサイズ～最大A4用紙サイズの立方体程度 数量：1個以下/月(年間5個程度、品目により年間1,000個以上もあり)	・アルミニウム合金鋳物A3560-T6(規格AMS4218) ・ASTM A 743 GRADE CF-16F(303CRES)など ・アルミニウム合金「イストADC12(規格JIS H 5302)	鋳造設備、NC旋盤、マシニングセンター、3D測定器、各種検査設備など	・ISO9001認定取得済みであること。 ・JISQ9100の認定取得済み(航空産業特有です)であれば尚良い
31	高周波熱錬株式会社	神奈川県	6,418,350	1,571	https://www.k-neturen.co.jp/	①センター(φ10～)、ブラケット類、カバー等の板金、ベース等の製缶 ②銅の切削加工(φ10～)、パイプの加工、ロウ付け ③高周波焼入の前後工程の切削・ショットブラスト・塗装・研磨・歪み矯正、等 ④高周波焼入用治具製作 ⑤装置設計・組立・試運転	-	① SUS、SS400、SPCC、炭素鋼 ② 銅、真鍮(C3602、C3604) ③ 炭素鋼、SCM ④ SS400、SUS	都度相談	各発注品目と逆に高周波焼入の事案等ありましたら要望します
32	株式会社工進精工所	埼玉県	100,000	233	http://www.koshin-s.co.jp/	農業トラクター用 油圧バルブボディ(鋳造/加工まで)	大きさ：幅148x高さ87x厚さ46 数量：300台/月	FC300	連続鋳造機、フライス盤、M/C	連続鋳造機、フライス盤、M/C
33	株式会社甲府明電舎	山梨県	400,000	383	https://www.meidensha.co.jp/kof/corporate/	モータ用部品(フレーム・ブラケット・シャフト・端子箱・カバー・ST巻線作業等)	・寸法φ20～500まで(各種部品により寸法は変化) ・要求精度 JIS6級(1番厳しいもの) ・多品種小ロットが主だが大ロット品も有り	鋳物、鉄、アルミ	各加工内容が行えるもの(旋盤、マシニング、研削盤、フライス盤、スロッター加工、板金用プレス、等)	多品種少量生産と材料調達から対応可能、モータ部品の加工実績があれば幸いです
34	光陽精機株式会社	茨城県	40,000	160	https://www.koyo-sk.co.jp/	油圧機器(油圧シリンダ・油圧ジャッキ・ピストン式アクチュエーター・免震・制震用オイルダンパー等)その他油圧応用機器の部品全般	加工：NC旋盤、マシニングセンター 大きさ：～φ500 数量：少量多品種	-	油圧機φ500が銜えられる複合機等の所持(NC+MCでも可)	多品種少量の生産体制が可能

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
35	コダマコーポレーション株式会社	東京都	63,000	146	https://shisaku.kodama-corp.co.jp/	自動車部品、産業用部品、その他試作開発品	加工：特に5軸割り出し加工や複合加工 大きさ：50×50サイズ～650×650サイズ 数量：1～10個程度の小ロット品	アルミ、ステンレス（耐熱）、鉄系、Inconel（600系、700系）、ガラス入り樹脂、等々	5軸加工機、複合加工機	・ JIS規格以外の自動車メーカー規格や、各社規格に沿った加工が出来ること ・ 三次元測定による品質管理 ・ 恒温恒湿室があるとい
36	株式会社コトブキ	東京都	100,000	330	https://townscape.kotobuki.co.jp/	公園のベンチ、パーゴラ、シェルター、公園の遊具、車止め等。	鋳造、プレス、製缶、板金加工、溶接、塗装（溶剤・粉体）、メッキ、ゴム、金型。FRP遊具の製作など。	鉄、ステンレス、アルミ、FRP、樹脂	・ 製缶に必要な切断曲げ、溶接機械一式 ・ 製品保管スペースやメッキ、塗装設備	主となる取引相手が自治体のため、急ぎの注文が10～2月に多く入る恐れがあります。その際にも納期や品質をしっかりと守れることを一番求めます。金属加工の外注先を主として探しています。
37	株式会社コプト	神奈川県	10,000	6	https://copto.co.jp/	鉄道事業者向け（信号用）および一般産業向け、電子回路設計および機構設計	-	-	-	主として、鉄道事業者向け（信号関連）保守用測定器等の開発に精通していることが望ましい
38	佐久間特殊鋼株式会社	愛知県	360,000	180	https://www.sakumass.co.jp/	① 自動車部品、工作機部品、ロボット部品、その他産業機械部品など ② 産業機械部品など	① 切削、プレス、鍛造、板金、金型、鋳造、研削 ② 切削、射出成形など	① SUS、鉄系、アルミ、チタン、鋳物など ② CFRP	加工に準じた設備	QCD
39	株式会社笹野マックス	東京都	150,000	60	https://www.sasano.co.jp/	産業機械部品、等	機械加工全般	鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、チタン	NC（複合機含む）、MC、ワイヤー、研磨、他	QCD管理できていること
40	山九株式会社 E&M第一事業部	千葉県	28,619,000	12,233	https://www.sankyu.co.jp	機械器具設置工事 鉄骨架台 塔槽類	案件毎に異なる。	SS、SUS	・ 架台、塔槽類の製作に必要な設備 ・ 10t天井クレーン、海上輸送が可能であれば望ましい	案件毎に発注先を選定します。数ものを継続発注することはありません。
41	三和テクノロジーズ株式会社	東京都	63,000	250	https://sanwa-tech.co.jp/company	光コネクタ部品切削品	大きさ：φ3～φ20mm丸棒からの加工品 数量：100～10万個	サンエツ金属製：BZ5A(NI鍍金も可能なこと)、アルミ、SUS303、SUS304	-	QCDを満足することを希望。特にQ品質重視。

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
42	ジェイ・バス株式会社	栃木県	1,900,000	1,473	https://www.jbus.co.jp/	バスボディ部品	FRP/射出成型、角パイプの曲げ/穴あけ等の加工	FRP、PP/ABS/ASA	・L-RTM/ハンドレイアップ ・80～1,000tの射出成型機 ・3次元レーザー加工機/半自動溶接機	・少量多品種/短納期の対応 ・承認図の作製可能 ・ISO9001認証取得済であれば尚良い
43	JFEプラントエンジニアリング株式会社	東京都	1,700,000	3,777	https://www.jfe-planteng.co.jp/	プラント部品	意図：コストダウン 案件ごとに加工、大きさ、数量等は異なる	SS、SUS、AL等	案件ごとに異なる	短納期の対応/ISO9001認証取得済であれば尚良い
44	株式会社シンキー	東京都	99,000	101	https://www.thinkymixer.com/ja-jp/	自転公転方式ミキサー	樹脂旋盤切削加工 (φ100,1～5個) 金属旋盤加工 (φ10～30,100～500個)	SUS、鉄、アルミ、ジュラコン	旋盤、マシニング	コスト競争力
45	株式会社シンテックホズミ	愛知県	350,000	450	https://www.shcl.co.jp/	ワイヤーハーネス	AWG18～24 30～50本ロット	-	電線切断機、圧着工具	リードタイム1ヶ月程度
46	シントク株式会社 八ヶ岳工場	長野県	15,000	70	https://shintoku.co.jp/	① 小物～中物の溶接製缶～MC加工部品(ブラケット・ボックス等)。 ② 大物の溶接製缶～大型門型MC加工部品(フレーム・架台等)。 ③ 小物～中物の丸物部品(シャフト・ハウジング等)。	① SS材や型鋼材を溶接製缶し、#30番～#60番の縦・横MC機で加工出来るサイズ、数量は1～10個 ② SS材や型鋼材を溶接製缶し、門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで)で加工出来るサイズ、数量は1～5個 ③ SS材やSC材を旋盤(外径50～250×長さ50～800mまで)加工出来るサイズで、一部MC加工あり、数量は1～10個	① SS材、型鋼材、SC材 ② SS材、型鋼材 ③ SS材、SC材	① 半自動溶接機と#30番～#60番の縦型・横型MC機 ② 半自動溶接機と大型門型MC機(テーブル幅2.5m×5mまで) ③ 汎用・NC旋盤(外径50～250×長さ50～800mまで)と#50番の縦・横MC機	①、②、③何れも品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様
47	スチールプラント株式会社	神奈川県	1,995,000	325	https://steelplantech.com/ja/	① 製鉄機械、非鉄金属製造機械、コークス製造機械及びこれらに関連する設備 ② 機械据付工事、電気工事	材料手配、カット、製缶、機械加工、熱処理、塗装、組立、検査	S45C,SS400,他鉄、SUS304等のステンレス鋼、鋳物、BC等の非鉄	・旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、中グリ盤、溶接設備、他 ・クレーン能力：15t以上希望	①製鉄機械の製缶～機械加工～組立をワンストップ(全ての設備を1社で賄う必要はありませんが、周辺の協力企業があり、主担当としてご対応頂ける企業を希望します) ②製鉄機械の据付工事および電気工事が対応可能な企業
48	株式会社スバック	東京都	3,917	94	https://www.sbac.co.jp/	切削加工品	大きさ：φ1～φ100 数量：1～10,000個など様々	鉄、真鍮、SUS、アルミ、他	NC旋盤、マシニングセンター	相見積りでも構わないという企業様を希望します

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
49	住友重機械モダン株式会社	神奈川県	200,000	164	http://www.shi.co.jp/modern/	架台、ダクト、ホッパー、アングル、等（ラミネータ装置、キャストフィルム製造システム、インフレーションフィルム製造システム用対象部品）	製品分野： 鋳金、製缶、鋳物 数量： 基本的に一品一葉（ロット手配ではない） 大きさ： 寸法範囲：100～3000mm	SUS、SS400、アルミニウム	・マシニング・NC旋盤・立型フライス・研削盤（平面・円筒） ・レーザー加工・曲げ加工・溶接関連	複合加工対応希望（例：板曲げ⇒穴加工⇒溶接組立⇒表面処理_リン酸マンガン皮膜処理…など）
50	ZESTIA株式会社	長野県	10,000	47	https://zestia.co.jp/	食品・医療向け装置の部品、半導体・工作機器向け部品	意図： コストダウン 加工： 機械加工・精密板金・製缶加工 大きさ： φ3～φ300、長さ20～1,200、t0.5～30*10～1,500*10～1,500	SS、AL、SUS、SPCC、等	マシニングセンタ、NC旋盤、レーザー加工機、曲げ加工機、溶接機	多品種・小ロット、短納期の対応、RoHS2対応
51	タイガースポリマー株式会社	兵庫県	4,149,000	567	https://tigers.jp/	① 樹脂INJ成形部品 ※自動車向け、家電工業関係 ② 樹脂ブロー成形部品 ※自動車向け、家電工業関係 ③ ゴム成形(直圧/INJ/マンドレル/押出/LIMなど全般) ※自動車、家電工業関係 ④ 金属部品（カラー、ナット他） ※自動車向け ⑤ 樹脂シート成形（カレンダー成形等） ※家電工業関係	※2次加工として ① 熱板/振動/超音波溶着、ナット・カラー圧入、部品組付(フェルト、クリップ、ゴムシール等)、他 ② ロ元カット、子部品組付け(エプト、フェルト、クリップ等) ③ 部品組付け（クリップ、クランプ等）、他 ④ 圧造、切削、表面処理	樹脂： PP(ガラス、タルク)、PE、PA、PPS、TPO/TPE、LCP、塩ビ、PEEK系、生分解性樹脂、他 ゴム： NBR+PVC、EPDM、ACM、ECO、シリコン、フッ素、H-NBR ブロー： PP、PE	① 熱板/振動/超音波溶着機、自動インサート機、ナット熱圧入機、カラー圧入機、リーク試験機、他 ② パリトリプレス、ロ元カット機、リーク試験機、他 ③ パリ取り機、乾燥機、(物性試験測定機) ④ フォーマー、切削加工機	◆自動車関係 ・ISO9001/14001取得済みまたは同等の管理が出来ること ・自動車部品の直納実績があること ・金型や加工機等の設備関係については自社調達が可能であること ◆家電工業関係 ・タイガースポリマーと直接取引が可能であること ・タイガースポリマーの顧客の監査等対応が可能であること ・顧客要望に対応出来る品質保証体制を有していること
52	株式会社大研	新潟県	50,000	38	https://dai-ken.com	車載、建設機械、産業機械、農業機械、その他ワイヤーハーネス製造	車載向けハーネスの製造 d-sub、同軸線、フラットケーブル、その他、JAE、JST等、産業関係、試作用ハーネス等の生産依頼	-	-	車載用ハーネスを中心に、産業機械や農機用ハーネスなどの小ロット・多品種のハーネスも自社工場において製作しております。ハーネスでお困りの企業様はじめ、当社が強みとする小回りのまぐ活動でお客様の様々なニーズにお応え致します。 また、同時にハーネス加工の協力メーカーも探しております。
53	大星電機株式会社	埼玉県	20,000	50	https://estrella.co.jp/	・制御盤（設計・製作・組立配線・作動） ・電気工事（FA・LAN・光ケーブル） ・ロボットティーチング・IoT・アプリケーション開発	特になし	特になし	特になし	やる気
54	大成プラス株式会社	東京都	10,000	51	https://taiseiplas.jp/	工業部品、日用品、文房具、雑貨関連（射出成形+加飾+組立（検査））が可能な供給者を募集します。	-	PP,PE、ABS,PET,PC等の汎用樹脂	射出成形機、シルク、パッド、箔押し印刷機等	ISO9001に準じた品質管理が望ましい。インサート成形が出来ればなお可。

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
55	大東建託株式会社	東京都	29,060,000	8,128	https://www.kentaku.co.jp/	賃貸住宅用建築資材全般	板金加工、非鉄金属加工、樹脂加工、その他いずれも取り扱いがあります。	-	-	コスト競争力、安定した供給体制
56	大同工機株式会社 埼玉工場	埼玉県	93,000	95	https://www.daidomachines.com/	1. ゴムライニング 2. パワ・電解研磨 3. SS400切板 4. 鋳物FC200製	1. 小径～大径（60インチくらいまで） 1台～ 2. 小径～ 1台～ 3. 1枚～（2023年度仕入れ実績：750万円/年 税抜き） 4. 20～200台 当社製品の大きさにより異なります	1. 天然硬質/軟質ゴム	1. 加硫缶～φ3500×～8000L 2. 小型品からφ2000×5000L、当社に訪問作業対応 3. レーザー～25t、溶断：28t～ 4. 鋳物+機械加工	1. 検査成績書（和・英）、検査機器の校正記録書発行 3. ミルシート
57	大洋マシナリー株式会社	大阪府	90,000	100	http://www.omco-taiyo.co.jp/	・ 貯槽・架橋類、ダクトなどの製缶構造物 ・ スクリューコンベヤ、バケットエレベータ、ベルトコンベヤ、振動篩などの機械類に係る製缶加工、仮組、塗装、出荷 ・ 機械設備の据付工事	意図： 新規協力先開拓、コストダウン 大きさ： 10tトラックが運搬できるサイズ 数量： 一品一葉	主にSS400	溶接機、天井クレーン、ロールベンダ	製缶加工から機械加工・組立・塗装・完成品の出荷までを一貫して対応希望
58	妙中鋳業株式会社	千葉県	69,212	220	https://taenaka.co.jp/	一般産業機械部品、他	弊社はロストワックス精密鋳造品を生産している鋳物メーカーとなります。 営業活動の中で、他製法（砂型鋳物、ダイカスト、鍛造、板金など）の引き合いも多数頂きます。その際、ご協力を頂けるお取引様を募集しております。	金属全般	製法に応じて	コスト、納期、品質
59	株式会社タカシマ	東京都	68,000	211	http://www.tksm.co.jp/	精密部品関係	意図： 関東近郊で探しています 加工： 機械加工 大きさ： φ1～φ20 数量： 100～1,000個	SUS、鉄関係等	NC旋盤、マシニングセンタ、（切削）	茨城、栃木、群馬、埼玉、千葉の5県とも対象ですが、その中でも千葉県・埼玉県近隣地区の企業様を特に希望しています
60	株式会社タクマ	兵庫県	13,367	1,054	https://www.takuma.co.jp/company/outline.html	製缶品全般（プラント鉄骨、ダクト、ホッパシュート、ガングウェー、バグフィルタ等）	意図： コストダウン 加工： 切断加工、曲げ加工、溶接、等	主材質はSS400	特になし	製品品質と価格
61	多摩川スカイプレジジョン株式会社	千葉県	56,000	94	http://www.tamagawasp.co.jp/	・ 防衛事業、航空機器の各装備品 ・ 油圧バルブ、油圧シリンダー等	加工： 機械加工（熱処理、非破壊検査込み） 大きさ： φ100mm前後、300L以内	QQ-A-367、2014-T6、440C、15-5PH	5軸マシニング等	JISQ-9100取得、熱処理、非破壊検査（MPI、FPI）対応

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
62	株式会社ツガワ	神奈川県	35,000	660	https://www.tsugawa.com/	アミューズメント、医療、半導体、金融、インフラ、工作機器、環境エネルギー、他と多岐にわたります。部品もあれば、ユニット一式、塗装～組立迄の一式も視野に入れ広い範囲での加工先を探しております。最近では、フレーム、カバー関係の製缶加工も増えています。	弊社では受託生産となり、製品サイズ、ロット等の条件は案件により異なります。精密板金～大型製品フレーム、等と大きさは様々です。	SUS、SPCC、A L 等	板金、製缶、塗装、組立	品質が第一優先ですが、Q C Dのどの要素も大切です。バランスの良ささらなる向上を求めています。
63	津田駒工業株式会社	石川県	12,316,540	775	https://www.tsudakoma.co.jp	繊維機械部品	意図：コストダウン 加工：機械加工、射出成形、表面処理（めっき）、プレス打抜き、熱間鍛造、冷間鍛造、鈹金、ロール製作 大きさ：各種あり 数量：200個/月	鋼材、ステンレス材、黄銅材、アルミ合金、樹脂、ゴム、他	NC旋盤、マシニングセンタ、成形機、他	ISO9001認証取得が希望
64	ツバキ山久チエイン株式会社	埼玉県	126,000	199	https://www.tsubaki-yamakyu.co.jp/	① コンベア装置の駆動・従動用スプロケット製作（金属・樹脂） 母材調達から加工まで ② プラスチックチェーンの追加工（穴加工・製品カット） 母材は弊社より支給	① 穴加工：φ2～φ20mm カット：10～150mm程度 Min10個～ ② 外径φ25～φ500mm程度 Min1個～	① POM・PEEK・PPS・PP・PA・PBT・PVDF・PE ② UHMW-PE・POM・PET・MC901・SUS・S45C	① メタルソー・ボール盤・フライス、グラインダー、面取り機 ② 旋盤・マシニング・ボール盤・メタルソー・ブローチ、スロッター ※検査設備：ノギス・マイクロ・栓ゲージ・Rゲージ・3次元測定器	① 母材は弊社より支給、品質はJIS中級又は弊社規格に準ずる、検査書の提出 ② 母材の調達、品質は弊社規格に準ずる、検査表、ミルシートの提出
65	株式会社鶴見精機	神奈川県	21,000	83	https://tsurumi-seiki.co.jp/	ウインチの部品	大型の製缶、機械加工から溶接まで（φ670*640L程度等）。 外注意図：セカンドソースの確保。	一般鋼、SUS	-	大量生産ではなく特注品なので、1個単位での注文に対応。
66	株式会社ティーネットジャパン	東京都	263,600	1,836	https://www.tn-japan.co.jp/ja/index.html	・ 火力発電所(石炭、バイオマス)のコンベヤ、ホッパ、サイロなどのマテハン機器の製作 ・ 上記機器メンテナンス部品の製作	切断、プレス加工、穴あけ加工、溶接、酸洗、塗装、コンベヤ等機器の仮組、工場無負荷試運転	SS400、S45C、SCM435、SUS304、形鋼	各内容の加工機(外注含む)	・ 品質保証に対する対応部署が有ること（ミルシート、自主検査成績書、製品製作途中写真撮影及び完成品写真撮影、出荷梱包対応まで）
67	電元社トア株式会社	神奈川県	100,000	370	https://www.dengenshatoa.co.jp/	-	・ 銅合金の鋳造、鍛造 ・ 銅、銅合金の切り板販売 ・ 銅、銅合金の溶接(t10～t30程度) ・ 製缶、製缶品の機械加工(1m～3m程度（それ以上可能なら尚望ましい）) ・ 鉄のt9以上の曲げ加工 数量：単品少量多品種可能。	鉄、ステンレス、銅、銅合金	溶接設備、門型の5面加工機、5t程度までのクレーン、ベンダー、鋳造・鍛造設備	出荷前検査の体制が整っていること。品質ISOを取得していると尚望ましい
68	東亜パッキング工業	東京都	33,000	50	https://toapacking.co.jp/	・ 電子・通信機器、医療機器等の機構 ・ (各種プラスチック、ゴム、スポンジ、各種金属)の加工部品	・ プラスチック成型(射出、圧空真空)、フィルム抜き曲げ加工、樹脂切削、板金・溶接 ・ 試作及びロット1～100～1000程度、サイズ～2000mm程度まで	・ 樹脂 (PC,PET,PTFE,POM,ABS,他) ・ 金属 (ステンレス、アルミ、鉄、銅、他) ・ ゴム・スポンジ (天然ゴム、各種合成ゴム、シリコン、各種発泡材)	NC加工機、レーザー、タラン、プレス機、他	・ 柔軟なQ C D対応が出来る ・ 提案等で競争力のある見積りが出来る ・ ISO9001/14001に準じた対応が出来る

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
69	東京エレクトロン宮城株式会社	宮城県	500,000	1,910	https://www.tel.co.jp/	板金、切削加工部品、組立、表面处理	金属切削加工：角：500×500mm以上、丸：Φ500mm以上 樹脂加工品：10mm～200mm	アルミ、SUS、SPCC(塗装あり)、PEEK、POM、PTFE、射出成型	・金属切削加工：大型旋盤 5軸、5面加工 ・樹脂切削加工/射出成型：CNC自動旋盤 ・精密板金加工：複合レーザー加工 塗装設備	コスト競争力と提案力を持ち合わせた企業
70	東京発條株式会社	東京都	54,000	180	https://www.thk-1082.co.jp/	通信機器部品、電子機器部品	加工内容：板金、プレス加工品、溶接(スポット・TIG)、組立 大きさ：極小～1000mm程度。	材質：亜鉛メッキ鋼板、SUS、アルミ、伸銅 板厚：0.1t～3t程度	タレパン、レーザー、複合機、プレス45t～、板金設備(バンダー、タップ等)一式、バリトリ機は必須条件(乾式があると尚良い)。スポット溶接、TIG溶接機。ハイスピンカシメ機。	亜鉛メッキ鋼板は日本製鉄QS1材の使用率が高く自達出来ると良い(板厚0.8t～1.6tが多い)。これらの製品はバリトリ工程が多く設定されるため、乾式のバリトリ機があると良い。試作～量産まで一貫受注が多く、試作は板金⇒量産はブランクは型起工となるケースが多いため、板金・プレス設備の両方があることが望ましく、型は内製出来ると良い。複数のプレス板金部品をスポット溶接等でASYできると良い。
71	株式会社東西	神奈川県	80,000	25	http://www.kk-tozai.co.jp/	①② 光学装置に使用する部品等 ③ 断熱・セラミック部品の製作	①② 表面处理含めて1/100～1/1,000mm加工公差内に収める機械加工部品 大きさ：□100ほどのカラー・ワッシャー・ブロック部品など 数量は1、2個～52個、104個など、まとめて発注/年 ③ マシナブルセラミック(マイカレックス)の加工が可能かどうか	① ステンレス、アルミが主 ② 樹脂(ガラエポ・テフロン材など) ③ マシナブルセラミック(マイカレックス MM400・MM600)	工作機械	・表面处理を含めて完成公差に仕上げて頂きたい為、加工公差を管理してもらいたい ・マイカレックスの加工が可能な協力会社を紹介いただきたい
72	東洋エレクトロニクス株式会社	埼玉県	200,000	107	https://www.sd.toyonics.co.jp/	船舶用機器(監視・制御システム機器、通信用機器、表示器等)	意図：廃業者者製作品の移管 加工：大小物板金・プレス・切削加工・溶接 ロウ付け 数量：多品種少量	鉄・ステンレス・アルミ・黄銅・樹脂等	レーザータレパン複合機・プレスブレーキ・プレス・汎用旋盤・汎用フライス・ベンチレス・溶接設備等	・板金、プレス、切削、溶接等複合的な加工が内製で可能 ・小物切削加工が安価に対応可能(旋盤・ベンチレス) ・多品種少量に安価で協力頂け、後継者問題がないこと
73	東洋発條工業株式会社	千葉県	40,000	150	http://www.tohatsui.co.jp/	建機、自動車部品	座金(製品内径・外径にC面取り含む加工をフル連続工程内で)	・高炭素鋼(S45～65C)、高張力鋼板(SAPH440～)、SUS、AL ・薄板(0.1～3.2mm) ・厚板(3.3以上コイル材対応希望)	プレス機、厚板コイル材対応レバー、アンコイル、等	・短納期の対応 ・ISO9001認証取得済であれば尚良い(未取得でも準拠した管理内容であれば可)
74	トヨーコーケン株式会社	山梨県	90,000	133	https://www.toyokoken.co.jp/	バラサ・ウインチ	*バラサ・ウインチ：製缶加工(溶接前後の加工が可能であること、少量多品種) *バラサ：ハーネス加工(付属部品も調達可能であること、少量多品種) *ウインチ：鋳物部品(鋳造～加工まで調達可能であること、少量多品種) *ホイスト：アルミダイカスト部品(鋳造～加工まで調達可能であること、少量多品種) *ウインチ・ホイスト：ギヤ部品(少量多品種)	S S400、SC、SGP、STPG、STKM、STKR、ADC12、SCM、FC、FCD、アルミなど	溶接・NC旋盤・バンダー・レーザー加工機等・マシニングセンター・プレス・3次元測定機など	短納期対応、中小ロット品製造が得意、価格重視

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
75	株式会社土佐製作	秋田県	15,000	46	https://www.tosaseisaku.com/	丸物の加工からの全加工完成までの製作	加工：丸物の加工からの全加工完成まで 大きさ：φ40～φ400	アルミ、鋳物、ステンレス、鉄全般	NC旋盤、MC、平研、外研、内研	小ロット生産品、リピート品の低価格品に価格・納期とも対応できる協力会社様を選定したい
76	栃木精工株式会社	栃木県	100,000	270	https://www.tochigiseiko.co.jp/	ディスプレイ医療機器	外注意図：生産能力拡大の為 ①手作業による医療機器の組み立て ②注射針等のチューブからのカットおよび刃先の研磨加工	①PP/PE/PCなど ②SUS	①クリーンルーム ②ステンレスチューブの造管～刃先研磨用機材	ISO9001又はISO13485
77	株式会社栃木屋	埼玉県	50,000	240	https://tochigiya.jp/	機構部品全般 ラッチ、ファスナー、ヒンジ、ステー、ハンドル、グロメット、ゴム足など	ダイカスト鋳造、樹脂・ゴム成形、プレス板金、機械加工、ASSY等 大きさとしては掌サイズ以下が多く、数量は1000、3000、5000個程度が通常ロットとなります。但し、別注品などは1個からの対応を依頼する事もあります。	ZDC2、ADC12、鉄・SUS各種、PA、PP、P、PA、POM、ABS等	ダイカスト 50t～100 t 程度、樹脂成型 100 t ～200 t 程度 プレス機については単発、順送どちらでも可ですが、両方保有であればなおよし	材料手配～梱包まで対応して頂き、完成梱包状態での納品、ASSYによる複合品対応可能、非定期ロット発注、少量多品、環境対応可能 (RoHS指令、REACH規則、chemSHERPAなど)
78	長尾工業株式会社 東京営業所	東京都	30,000	85	http://www.nagao-inck.co.jp/	精密金属切削部品	意図：社内加工対応が間に合わない為 大きさ：サイズは手のひらサイズ 数量：小ロット～量産	真鍮、SUS、アルミ、鉄	自動旋盤複合機、NC旋盤、マシニングセンタ	・自動旋盤物では小ロットから量産まで。(特にSUS・鉄系が得意な加工先を要望) ・NC旋盤、M/Cものでは1個～50個以内。 ・いずれも早く、的確な見積対応を希望します。
79	株式会社ナリカ	東京都	49,800	85	https://narika.jp/	小・中・高等学校向けの理科実験機器 理科室向けの金属保管庫 木工加工品の理科機器	多岐にわたる	多岐にわたる	アッセンブリスペース	・部品調達からアッセンブリまで行える企業 ・小ロット対応可能な企業 ・設計から相談可能な企業
80	ニイガタ株式会社	神奈川県	20,000	18	https://ni-gata.co.jp/	可視化装置の部品	【加工内容】樹脂及び金属の加工及び研磨(研磨のみ可、加工のみ不可) 【大きさ】 ・タンク形状：φ200×L250(内径)⇒SUS ・円柱形状：φ200×L250⇒POM ・ブロック形状(内側円錐)：300×300×100⇒PC ・その他 【数量】1個～	樹脂(PMMA、PC、POM、ABS)、金属(AL、SUS)	各加工に必要な設備	・検査書の提出が可能な事(御社フォーマット可、図面記載可) ・CADデータでのやり取りが可能な事(可能であれば)
81	日電工業株式会社	神奈川県	240,000	117	https://www.nichiden-kogyo.co.jp/corporate/profile/	電磁弁・バルブ	切削・研削 φ10～φ30程度	真鍮・SUS	旋盤・マシニング	品質・納期・コストダウン

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
82	ニッカ株式会社	東京都	90,250	110	https://www.nikka-ltd.jp/	印刷機器付属品用部品	意図：コストダウン 加工：切削加工、精密板金、精密製罐板金、長尺挽物	鉄、SUS、真鍮、樹脂、等	加工に必要な設備	小ロットでそれなりの金額でご対応頂けること
83	日発販売株式会社	東京都	2,040,340	486	https://www.nippan-inc.co.jp/	自動車、産業用、医療、通信関連機器の各種部品（塑性加工品、切削部品、樹脂成型品、焼結、MIM、鋳物、ダイカスト、等）	顧客からの依頼により都度検討	鉄、SUS、アルミ、銅、その他チタン、インコネル等の特殊材も必要に応じて扱います。	顧客からの依頼に基づきサプライヤーを選定しており、従って、必要とする設備も都度異なる。	① ISO9001、14000 認証取得済 ② 財務体質強化に取り組んでいる（自己資本比率10%以上、有利子負債依存度50%未満） ③ 技術開発力の強化に取り組んでいる ④ リスクマネジメントに取り組んでいる ⑤ 不具合未然防止活動の日常的取組みがあり、また有事（クレーム）の際に強い責任感がある ⑥ 会社を継続させる為の中長期ビジョンがある
84	日本ダイヤモンド株式会社	埼玉県	95,000	150	http://www.nippondiamond.co.jp	1. 粉末成型用プレスの金型、その他部品 2. ダイヤモンドコアビットの台金（薄肉円筒形状）	意図：外注先の新規開拓、コストダウン等 加工：機械加工、レーザー加工等 大きさ：金型/φ100位のダイと長方形、扇型（R付）のパンチ 台金/φ25～φ100×100L～300L位	1. SKD11,インコネル他 2. S45C,STKM13,OST等	旋盤、MC	単品製作、短納期対応検討
85	ニデックプレジジョン株式会社 郡山事業所	福島県	11,080,000	160	https://www.nidec.com/jp/nidec-precision/	カメラ鏡筒部品、他	意図：キャバ集中時のリスク対応 加工：成形加工、型加工、他 大きさ：手のひらサイズ 生産数：1,000個/M	PC.G-20%	成形機 100～180t	4M変化点管理
86	株式会社日本イトミック	東京都	100,000	150	https://www.itomic.co.jp/	業務用電気給湯器の部品、および組立	製缶、板金、銅パイプ、鍛造・切削(真鍮)、樹脂成型、ハーネス、ヒーターなど 基本的には手に持てるサイズで、多品少量、年間数個～数万個	ステンレス、鉄、銅、真鍮、樹脂など	各加工内容での必要設備	—
87	日本エフティビー株式会社	埼玉県	50,000	80	http://www.nihon-ftb.co.jp/	OA機器向け駆動部品	意図：新規加工先の募集・コストダウン 加工：機械加工 大きさ：φ4～10・L寸200～500 数量：月産/3000本	SUM、SUS	マシニングセンタ	高品質/短納期・低価格
88	日本オートマチックマシン株式会社	東京都	182,000	428	https://www.jam-net.co.jp/	1. 全自動圧着機の機械加工部品 2. 半自動圧着機の機械加工部品 3. アプリケーターの機械加工部品	・鉄、特鋼（SK3、SKSなど）のφ5以下の丸物 ・鉄、アルミの歯車加工、樹脂のブリー加工 ・購入品（歯車、アルミフレームなど）の追加工 ・特鋼（SK材）の成形研磨を要する手のひらサイズの角物	鉄、アルミ、SK3、SKSなど、一部樹脂材、購入品	1. 旋盤、ベンチレス 2. 歯切り、フライス 3. フライス、成形研磨（手動）	・少量多品種生産に強いこと（弊社は1～5個ロット程度が一番多いです） ・年間数量を伝えた上で無理のない生産計画を立てられる会社様

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
89	日本工営エナジーソリューションズ株式会社	福島県	2,600,000	600	https://www.n-koei.co.jp/energy/	① 変電所向けタンクの製缶、塗装 ② 水車発電機部品の機械加工 ③ 発電所向け制御盤の板金、塗装、組立配線、電気電子部品	① サイズφ500～1650mm×L.1000×10000mm程度。単品受注生産。 ② サイズφ1700×t15mm等。単品受注生産。 ③ サイズW.700×H.2300×D.500mm程度。単品受注生産。	① SS400 ② SS400、SUS304 ③ SS400	①、③の塗装においては塗装下地処理設備(磷酸亜鉛処理またはプラスト処理) ①はクレーン、溶接機、定盤、コンプレッサー(気密検査用) ②は大型加工機械(ターニング、5面加工機、横軸・縦軸盤、長尺旋盤)	① コストダウン、短納期対応 ② 大型部品の製缶、鍛造、機械加工 ③ 制御盤は板金・塗装から組立配線までが望ましい
90	日本制御機器株式会社	神奈川県	743,981	200	https://www.jsk.jp/	・EMS ・電子機器組立、制御盤組立	-	-	-	品質保証体制があれば、望ましいです
91	日本パワード工業株式会社	東京都	35,000	21	https://powered.co.jp/	レスプロポンプ部品、特殊装置部品、等	意図：コストダウン 加工：旋盤加工、フライス加工、板金加工、ホーニング、焼入れ、メッキ、塗装含 大きさ：様々 数量：10ロット、単品製作、様々	S45C、SUS304、A5056、SCM435、SKS3、等	NC旋盤、マシニングセンタ、フライス、ボール盤、レーザー切断機、等	・焼入れ、メッキ含め最終仕上げ後に納品 ・不具合があった際には早急に対応をもらいたい
92	株式会社ニレコ	東京都	3,072,000	354	https://www.nireco.jp/	1. センサ関連の制御装置・製作・組立・検査など 2. メカトロ系の製作・組立・検査 3. 銘板・ラベルの製作	少量多品種 1ロット5～150台 年間数回転	鉄・アルミ・SUSU・樹脂など	圧着機関係一式・検査機器（オンロ・デジボ等）	・少量多品種に対応が出来る事 ・品質管理が出来る事（測定器の校正など含む） ・自社で部材の調達出来る事と自社で板金・機械加工が出来れば尚可
93	ネミー株式会社	東京都	20,000	120	http://www.nemy.co.jp/	・薄板板金加工（建材系、ダクトなど）、 厨房（シンク）板金製作 ・鉄骨工事【手摺、階段】 ・配管部品（フランジ付き配管）、タンク（排水、貯水用など）製作、機械加工部品（切削など）製作	案件によりサイズ等々は様々	SS、SUS、AL など	各製作が可能であれば特になし	・多品種小ロット対応、見積対応可 ・鉄骨工事の場合、（屋内外）の製作～施工対応まで可能であれば、なお良いです（※製作まででも可）
94	橋場鐵工株式会社	茨城県	10,000	40	https://hashiba-shisaku.co.jp/	自動車部品（XEV）、ロボット部品、光学部品 など	加工：弊社鋳物の後加工、総切削 数量：lot1～500個 大きさ：50～1,500（mm）	【鋳物後加工】アルミ、マグネ 【総切削】アルミ、マグネ、SUS、鉄、etc	マシニング（5軸）、NC旋盤、各種測定機器	・見積りと対応日程のスピード回答 ・短納期対応 ・難加工対応 ・品質保証（検査）の徹底
95	株式会社羽根田商会	東京都	97,000	120	https://www.haneda-shokai.co.jp/	治工具	手のひらサイズ～架台・板金・製缶	各種金属、各種樹脂、セラミックス等	-	・自動化設備（設計～現地据付工事、生産立会いまで対応） ・設備搬入、移設、現地電気工事等の対応が出来る企業様がいらっしゃれば面談をお願いいたします。

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
96	阪奈工業株式会社	大阪府	10,000	39	http://www.hannakogyo.co.jp/	製造設備向け機械加工部品・油圧空圧向け機械加工部品など	加工内容：単品加工（マシニング・旋盤）、製缶機械加工品、長尺の旋盤加工品 大きさ：小物～大物まで 数量：1個～10個程度	鉄、ステンレス、アルミ、等	マシニングセンタ、NC旋盤、横フライス、溶接、等	・多品種小ロットを得意とする加工先様を探しています ・スピーディーな見積対応をして頂ける会社様 ・アルミ加工品に特化された会社様
97	光商工株式会社	茨城県	120,000	180	https://www.hikari-gr.co.jp/	零相変流器の成形、小型電源トランス製作	零相変流器 → 意図：リスク分散 加工：エポキシ樹脂を使用した成形 数量：400～600個/月 電源トランス → 意図：リスク分散 加工：巻き線機を使用したコイル巻き 数量：1,000個～2,000/月	零相変流器：エポキシ樹脂	乾燥炉、真空脱泡槽、巻き線機	短納期対応、ISO9001認証取得済み
98	株式会社日高製作所	東京都	10,000	5	https://ja.nc-net.or.jp/company/73567/	造船部品、バルブ、ポンプ等	・φ50～φ4,000位の旋削加工 ・φ500×L1,800位の内外径旋盤加工	SS400、FC250、AL、SUS、Ti、等	ターニング盤(縦旋盤)、NC旋盤、マシニングセンター等	見積書の短納期の対応、丁寧な作業の対応
99	株式会社広築 那須工場	栃木県	94,500	410	https://www.hirochiku.co.jp	工業炉（熱処理装置）に関する部材及び役務 ・製品…主に気密容器 ・装置の委託製作…OEM、ODM ・装置の搬入据付作業及びメンテナンス助勢…重量作業、電気配線工事、ガス配管工事、現場溶接等	一品一様の個別受注生産につき、条件は都度提示	製品…SS、SUS304、SUS316、SUS310S、Ni合金	特に指定なし	・機動力 ・QCDのバランス
100	株式会社フェニックス	埼玉県	18,000	60	https://www.phoenix-group.co.jp/	プリンター等の産業用電子機器の部品や製造	金型製作、プレス加工、板金加工、樹脂成形加工、塗装、メッキ、電気組立(基盤含む)、機械装置組立、設計	・加工材料は鉄、アルミ、SUSなど ・公差は一般～H8程度まで	YAG、Co2、ファイバーレーザー加工機、タレットパンチプレスなど	・1～500程度の数量で対応可能 ・QCDの管理体制が出来ている
101	福田刃物工業株式会社	岐阜県	30,000	150	https://fukuda-web.co.jp/	工作機械用加工部品、その他機械部品等	加工：切削加工、研磨、放電加工、熱処理、歪矯正、旋盤加工等 大きさ：大小問わず様々 数量：1個～量産まで	鉄全般、ステンレス、アルミ、銅、鋳物、等	マシニングセンター、放電加工、研削盤、旋盤、研磨機、熱処理炉、コーティング設備（外注含む）等	公正公平な取引、検査体制、納期厳守、短納期対応等
102	株式会社フジコー 仙台事業所	宮城県	100,000	750	https://www.kfjc.co.jp	製鉄所構内の様々な設備部品 多品種小ロット（1～数10個）単発品	外注意図：協力工場選定 大きさ：手のひらサイズ～陸送出来るサイズまで 加工：機械加工、機械製缶、現地工事、機械修理メンテナンス、等	SS400、S45C、SGP、非鉄	大物機械製缶の場合、2.5 t 以上天井クレーン、横中ぐり盤、門型MC、その他工作機械	単発見積発注、短納期対応、突発的な納期対応出来る事、納期厳守、低コスト対応可能なこと、安全

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
103	フジセン技工株式会社	栃木県	90,000	120	https://fujisengikou.com/	半導体製造装置の部品等	機械加工、製缶加工、精密板金加工	アルミ、ステンレス、鉄等	・ 3次元測定器、デジタルノギス、測定器全般 ・ ネジ用限界ゲージ、栓ゲージ ・ その他測定機器	・ 品質担当者がいること ・ QCDの管理体制が整っている会社
104	株式会社不二鉄工所	大阪府	100,000	148	https://www.fujitekko.co.jp/	産業機械用の部品（巻取機、スリッター、包装機） ①ブラケット、アーム、フレーム等 ②プーリー、スプロケット、ギア等	① 製缶+機械加工品 大きさ：手のひらサイズ～8,000mm程度 数量：1～5個ロット ② 歯車加工品（プーリーはバンド製が多い） 大きさ：手のひらサイズ～φ250mm程度（MAXφ650mm） 数量：1～10個ロット	SS、SUS	溶接機、マシニング、五面加工機、横中グリ盤、旋盤、ボール盤、ホブ盤	管理、検査体制が整っている企業様を希望致します
105	富士電機機器制御株式会社	栃木県	7,600,000	856	https://www.fujielectric.co.jp/fcs/	配線用遮断器の内部部品	切削加工品、プレス部品、プラスチック成形部品	鉄・SUS・銅・黄銅、PBT・PA・PC・POM	旋盤、プレス機（単型・順送型）、成形機（インジェクション・コンプレッション）	コスト
106	富士フィルター工業株式会社	栃木県	57,400	200	http://www.fujifilter.co.jp	フィルターハウジング	加工：製缶によるフィルター容器設計製作 大きさ：胴径 約φ200～ 全長 約1000mm～	ステンレス、鉄	・ TIG、半自動溶接等の一般的な溶接設備 ・ 旋盤等の機械加工設備、気密試験設備、塗装設備	・ 検査、各種管理体制が整っていること ・ 納期遵守 ・ 第2種圧力容器構造規格、ガス事業法、高圧ガス保安法等に基づく設計、施工
107	富士部品工業株式会社	群馬県	313,000	110	https://www.fbk-fuji.co.jp/	自動車部品(ファスナー類、他)	・ 樹脂成形部品：50t～800t ・ 金属加工部品：小物プレス部品、切削加工部品	樹脂部品：PP、PA、エンブラ、他 金属部品：SPCC、SWCH、SUS、他	・ 樹脂成型機、他 ・ プレス機、マシニングセンター、他	・ コスト競争力の高い加工先 ・ 短納期の対応 ・ ISO9001認証取得済であれば尚良い
108	扶桑鋼管株式会社	千葉県	240,000	196	https://www.fusoh-kokan.co.jp/	建設機械、工作機械向け油圧シリンダー	加工：機械加工 大きさ：φ100～φ426 長さ：500～3000 数量：1～50個	STKM13A S45C SCM SUJ-2	NC旋盤、マシニングセンター、ホーニング盤	短納期の対応（見積含む）
109	フソー化成株式会社	東京都	10,000	62	http://www.fusokasei.com/	樹脂成型品に関わる全般 成型、加工、原材料、金型、二次加工	それぞれ任意	樹脂材料は熱可塑性材料、汎用、エンブラ含む	各、加工に必要な設備	対応がスピーディーで価格競争力があること

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
110	平和テクニカ株式会社	東京都	50,000	80	http://www.heiwa-tec.com/	治工具(組立治具・加工治具・検査治具・搬送治具)、単体部品などの小ロット加工製品	-	金属、樹脂	-	加工品に対する検査成績書(簡易版:製作図に測定寸法を記載等)
111	株式会社ホープエンジニアリング	埼玉県	20,000	39	http://www.hope-eng.co.jp/	機械設備部品、半導体製造装置部品等	意図: 納期対応 加工: 機械加工 大きさ: φ1~φ30:φ300~φ800 数量: 多品種少量	Al, SUS, Fe, Cu, 等	NC旋盤、マシニングセンタ、検査器具	短納期の対応、見積り回答2日以内、検査書添付
112	三菱化工機株式会社	神奈川県	395,698	625	https://www.kakoki.co.jp/	産業機械部品(遠心分離機、ろ過機、他)	意図: 取引先拡張 内容: 切削加工、溶接、板金 大きさ: φ50~φ2000(丸物が多い) 数量: 1個~150個	SS, SUS全般、まれにチタン、ハステロイ	NC旋盤(横、縦)、マシニングセンタ、横中ぐり盤、溶接機	品質、納期管理の徹底
113	株式会社ミトヨ	東京都	425,000	633	https://mitoyonet.com/	<ゴム> 自動車用ゴム部品 <樹脂> 自動車用樹脂部品	<ゴム> 意図: 部品見積り依頼、発注先の拡大 加工: コンプレッション、インジェクション成形 重量: 主に1~100g程度 数量: 数百~数万個/月 <樹脂> 意図: 部品見積り依頼、発注先拡大	<ゴム> EPDM, NBR, CR, ACM, 他 <樹脂> PP, PE, PA, POM, 他	<ゴム> コンプレッション、インジェクション 100~350t程度 <樹脂> 成形機 200t-1000t	<ゴム> 金型自己調達できると尚良い。 <樹脂> 金型自社調達希望、組み立て加工、少量品対応
114	ミナトエンジニアリング株式会社	埼玉県	10,000	25	http://www.s-mec.co.jp	食品機械、自動機、省力機械の部品	санитарリー配管、製缶加工、機械加工、制御盤製作等	SUS304,316,316L、チタン、アルミ、S S 400、樹脂、等	溶接機(TIG,CO2,アーク) クレーン、旋盤、フライス、M/C、レーザー切断機、等	食品機械、自動機、省力機械の部品加工から組立迄発注可能です
115	株式会社ミュートック35	東京都	17,000	32	https://www.myutec-h35.co.jp	食品機械、半導体、医療器、各種分析装置等の部品加工	加工: 板金加工 / 機械切削加工 / プレス加工 大きさ: 50~1000mm。 数量: 1ロット 1個~100個	SUS・AL・SPC、その他	板金加工設備、マシニング等の切削加工設備、溶接機(TIG)	・見積りから製作までスピーディーにご対応して下さる企業様 ・検査体制が構築されている企業様 ・表面処理もお願いできれば嬉しいです
116	武蔵野精機株式会社	福島県	50,000	120	http://www.musashinoseiki.jp/	機械加工	丸物 φ1~φ550	アルミ、鉄系、SUS系	バーフィーター・ローダー付き複合機加工機、複合旋盤	品質、短納期対応、見積り回答の速さ

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
117	株式会社MOGAMI	神奈川県	100,000	98	http://mogami-net.jp/	機械加工部品	意図：コストダウン 加工：機械加工 大きさ：φ20～φ50、長さ300～500 数量：1,000個/月	金属全般・樹脂	NC・MC	材料から完成まで一貫生産が可能である事。(表面处理・溶接・研磨等) 各調査依頼に対応可能である事。(環境負荷物質等) 工程設計書に対応可能である事。(材料証明・検査成績書・QC工程表等)
118	株式会社モリタ東京製作所	埼玉県	200,000	335	https://www.morita.com/jmtmc/ja/	歯科医療機器の部品	① 意図：設備が無い為、加工：樹脂成形、大きさ：30t～、数量：数10～200個/月 ② 意図：工数が追いつかない、加工：金属切削(ブロー)、大きさ：30mm角～、数量：数10～200個/月 ③ 意図：設備が無い為、加工：鋳物、大きさ：小さいものから、数量：数10～200個/月 ④ 意図：コストダウン、加工：ハーネス加工、大きさ：数十mm～2000mm程度、数量：数10～200本/月	①ABS、AES、POM、PBT、PPS、PSU、PPSU、PEI、PVC、等 ②真鍮、等 ③アルミ、鋳鉄、等 ④端子は金メッキとすずメッキを場合によって指定	① 射出成形機 ② 金属切削機(今回はブロック物) ③ 各種鋳造機 ④ ハーネス加工機	●発注数は最大でも年間2500程度であり、小ロットでも対応していただきたいです ① 大きい部品もあるため、600t以上の成形機もあると助かります ② 今のところ、丸棒からの切削は間に合っているため、ブロック切削が得意な企業様を探しています ③ 特にありません(近場での情報収集を目的としています) ④ 特にありません(近場での情報収集を目的としています)
119	森康株式会社	埼玉県	15,000	96	http://www.mykk.co.jp	建設機械部品、各種産業機械部品、ASSY品等	機械加工、板金・溶接、鋳物、鍛造、ASSY品	SS、SC、SCM、SUS、AL、FC、FCD、難材	NC旋盤、MC、半自動溶接、ロボット溶接機等	・ 短納期対応/材料自給～完成まで対応できると助かります ・ QCDをバランスよく守っていただける事
120	株式会社ヤマダコーポレーション	神奈川県	600,000	333	https://yamadacorp.co.jp/	ポンプ用部品	大型ロストワックス(φ400)、大型ADC(φ400)、SUS熱間鍛造(φ200)、AL冷間鍛造、大型樹脂射出成形(φ400)、ゴムインジェクション、旋盤(最大加工径800、チャック径21インチ、複合旋盤尚良、SUS)、横マシ(主軸#50、500画、パレットチェンジャー尚良、SUS)	SCS14、ADC12、SUS316、PP+GF20%、POM、NBR、EPDM、CR	35tワックス成形機、1650tDCマシン、3tエアスタンプハンマー、1000tトランスファプレス、1500t射出成形機、ゴム射出成形機	・ chemSHERPA AI形式.shaiファイル提供が可能な企業様 ・ ISO9001相当のQMS構築企業様 ・ 後加工(機械加工)込みで出荷可能な企業様(後加工は外注可)
121	ヤマト精機株式会社	茨城県	10,000	45	https://www.yamato-seiki.com/	・ 産業用ロボット部品 ・ 工作機械用部品 ・ その他一般産業用機械部品	弊社受注品のお手伝いをいただける素材材や機械加工を扱える業者様を探しています。数量、大きさは特に問いません。	鉄、ステンレス、非鉄、鋳物など金属全般	NC旋盤、MC、研磨など	前向きにいっしょにお仕事をしていただける会社様を探しています
122	株式会社ユー・コーポレーション	群馬県	200,000	250	http://www.u-corp.co.jp/	機械加工全般	少量多品種	金属・樹脂全般	-	品質、短納期対応

関東5県ビジネスマッチング商談会2024 発注企業・発注案件 一覧

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
123	ヨシモトポール株式会社	東京都	300,000	284	https://www.ypole.co.jp/	主に公共事業で納入するポール（柱）製品の外注企業及びその製品で使用する部品など。 （ポール（柱）製品の具体例：配電柱、道路照明柱、交通信号柱、道路標識柱、横断防止柵、車止め、等）	・完成品であれば、10m以上製品もあり。部材であれば数cm～数mと幅広くあり。 ・鋼管径φ60.5～355.6（t2.8～t12.7）、板材t3.2～t28が中心のサイズ感。 ・鉄加工→溶融亜鉛めっき→仕上げ ・鉄加工→溶融亜鉛めっき→化成処理→塗装	材質は鉄中心（鉄加工）。 STK400、490、540、SS400。	レーザー切断機、プラズマ切断機、	・公共事業製品が主体となるので、品質については弊社基準に準拠。（外観、寸法など） ・ISO9001認証取得済であれば尚良い。
124	理研化機工業株式会社	埼玉県	182,000	200	http://www.rikenkaki.co.jp/	自動車部品、他	品目：BRKT類（プレス加工～機械加工～溶接～表面処理）、他 数量：1,000個/LOT～	JSH440W・JSH270C、SC、他	プレス機、溶接機、鍍金（吊るし・バレル）、他	価格、品質保証、納入便など
125	株式会社菱興社	東京都	100,000	99	http://www.ryokosha.co.jp/	機械加工部品、プレス金型の設計・製作、超硬工具、精密治具・測定器	・ユーザーごとに内容は異なります ・単品・試作～最大数百個の数量の対応が出来ること	鋼材（SS、SCM、SUS、SKDなど）や非鉄（アルミ、樹脂）など、多数あります	旋盤、縦旋盤、フライス盤、マシニングセンター、放電加工機、各種研削盤などのいずれか	・ミクロン単位での公差対応が出来ること ・納期を守り、高い品質を保てること ・価格に競争力があり、加工技術を強みとしている企業
126	株式会社和幸製作所	埼玉県	22,500	72	https://www.wakoindustries.com/corpinfo/outline.html	屋外・屋内筐体、筐体内取付け機器（インフラ機器）	加工：機械加工、溶接・仕上げ 大きさ：例) W850程 H2,200程 D600程 数量：ロット3～10台（年間60～100台、仕様によって寸法異なります） ※表面処理（塗装や鍍金）もおこなえれば尚可。	SECC、SUS	レーザー・パンチ複合機、ベンディングマシン、溶接機	・品質管理体制が整っていることが望ましい。 ・筐体の板金から塗装までを得意としている企業様が望ましい。（板金のみ、塗装のみでも可）