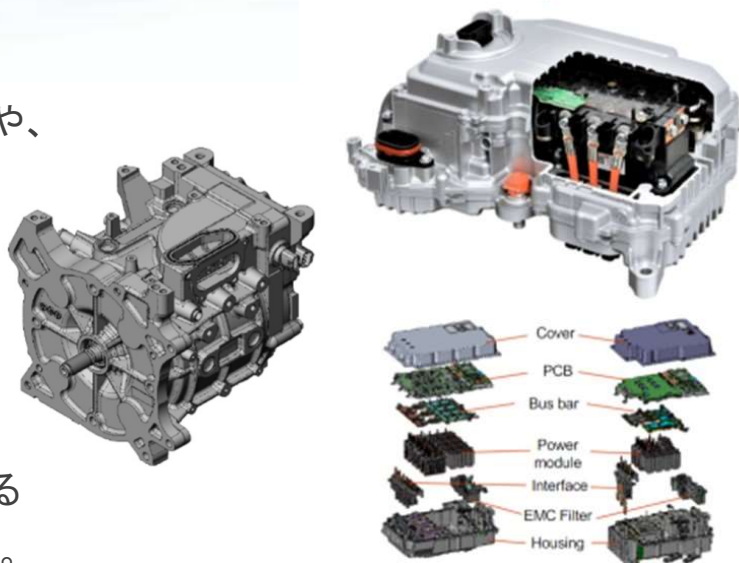


xEV 製品ティアダウン展示・説明会

協賛：日立 Astemo 株式会社

自動車サプライヤー支援センターでは、次世代自動車に搭載される部品の情報や、性能調査及び分解調査を行い、比較検討しております。

今回は、日立 Astemo(株)による、電動車のインバータやモータの分解展示と解説と共に、参加企業様からの原価低減案を募集する展示・説明会を下記の日程で開催します。



【日 程】 2022年 8月 31日(水)

【時 間】 10:00～12:00、13:00～15:00 (希望時間に添えない場合があります)

* 午前、午後とも同一内容です

【会 場】 群馬産業技術センター1階 多目的ホール (前橋市亀里町 884-1)

【対 象】 xEV 製品への参入を検討している県内自動車サプライヤー

(教育機関、商社、競合する企業、支援機関、金融機関等は、参加をお断りする場合があります)

【定 員】 50社(約80名程度)

【参加費】 **無料**

【全体スケジュール予定】

7月20日～8月23日 展示・説明会の参加者募集

8月31日 展示・説明会の開催(群馬産業技術センター多目的ホール)

9月1日～9月16日 第1次アイデアシート(提案書)の募集期間

9月16日～9月30日 アイデアシート提出企業 + 日立 Astemo + 機構による Web 会議

主 催	群馬県、公益財団法人群馬県産業支援機構 自動車サプライヤー支援センター
協 賛	日立 Astemo 株式会社
申 込 方 法	参加申込の必要事項をご記入の上、 torihiki@g-inf.or.jp までお申込みください 申込書の Excel 版は機構 HP にあります https://www.g-inf.or.jp/
申 込 締 切	令和4年8月23日(火)
問 合 せ 先	公益財団法人群馬県産業支援機構 TEL:027-265-5015 福田



公益財団法人群馬県産業支援機構
Gunma Industry Support Organization

サプライヤーに求める主な技術ニーズ一覧（インバータ）			サプライヤーに求める主な技術ニーズ一覧（モータ）		
区分	ニーズNo	インバータ	区分	ニーズNo	モータ
構造部品	1-1	精密鑄造技術(軽量、極低ポイド率、耐食素材、他)	ローター	5-1	プレス(コア: 打ち抜き、積層)
	1-2	耐電磁ノイズ(EMCフィルター、他)		5-2	
	1-3	放熱技術(放熱シート、放熱グリス、ヒートシンク)		5-3	
	1-4	絶縁技術(絶縁シート、絶縁塗装、絶縁材料、バスバーなど電圧ラインの絶縁、他)		5-4	
	1-5	精密樹脂成型		5-5	
	1-6	高電圧(1000V)用防水コネクタ		5-6	
	1-7	高精度プレス技術 (SUS301材などばね性材料のプレス技術、及びシール溝構造など深絞り技術を有する複合機能を有するカバー製品などのプレ技術)		5-7	
パワーモジュール	2-1	高放熱冷却水路設計・生産技術 (解析技術、プレス成型技術、接合技術他) (対象材料: Al、Cu)	ステーター	6-1	プレス(コア: 打ち抜き、積層)
	2-2	高放熱・絶縁技術 (高熱伝導、絶縁材料、高接着強度を有するシート)		6-2	プレス(HSG: 大型精密プレス: φ300円筒)
	2-3	銅部材高精度プレス技術 (長さ寸法以外に 平面度、位置度等も必要) (対象銅部材t=1~3mm程度のプレス、抜きだけでなく、曲げ、潰しも必要)		6-3	プレス(厚板打ち抜き+ネジ穴加工、5~8mmIヘル)
	2-4	銅部材粗化Niめっき技術 (樹脂密着性、はんだ濡れ性等 分析・パラメータ設定技術)		6-4	樹脂成型(ホビン成形orホビン成形+巻線、コネクショング成形)
	2-5	内部部品を有する精密樹脂成形 (内部部品寸法バラつきを吸収出来る成型型) ※樹脂: 熱硬化性		6-5	
	2-6	温度センサ (車載用、樹脂封止に適用可能な低熱時定数、高絶縁性サーミスタ)		6-6	
回路基板	3-1	車載実績のあるプリント基板実装技術(部品購入、在庫管理、機能検査が可能)	外装	7-1	低圧鑄造(中子有り) 大物(ハウジング) シリンダーヘッド等が作れれば対応可能
	3-2	各種 車載用電子部品(面付け)		7-2	
	3-3	電氣的検査設備(基板、完成品、疑似モータ)		7-3	
共通技術	4-1	高精度気密検査技術	共通技術	8-1	
	4-2	銅部材接合技術(バスバー接合に於ける高信頼、安価な接合技術: 既存Tig溶接)		8-2	
	4-3	清浄度管理(テクニカルクリンリネス)		8-3	
	4-4	締結技術(ねじ、リベット、圧着、他)		8-4	
	4-5	丸棒・角棒からのバスバー成形技術		8-5	
	4-6	FSW(摩擦攪拌接合)		8-6	
	4-7	耐震構造/防振構造技術(防振用マウント等)		8-7	
	4-8	静音技術(NVH対策技術、吸音材等)		8-8	